

# C60/70/80D

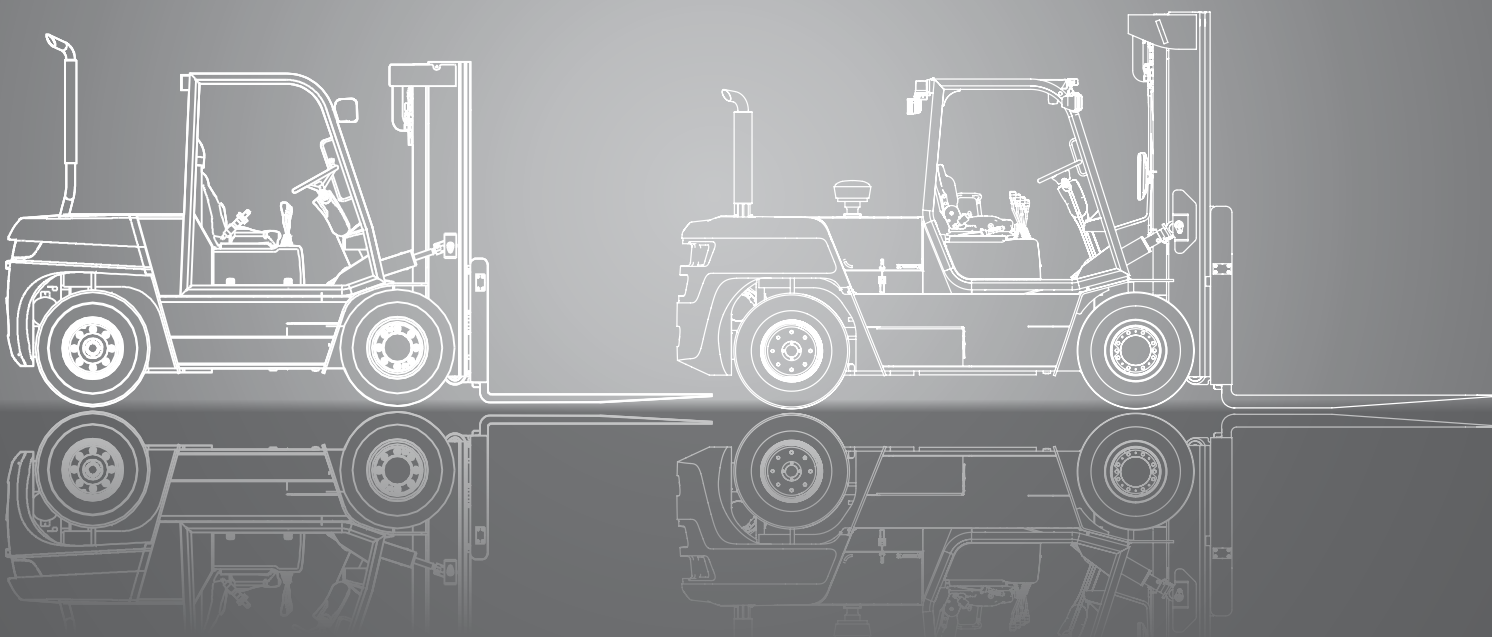
# C60/70/75L

# C80D900

Motore diesel o GPL

Gomme Pneumatiche o Superelastiche

6.000 kg 7.000 kg 7.500 kg 8.000 kg

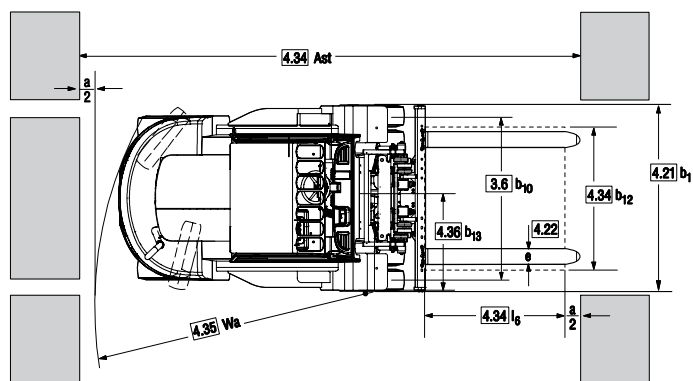
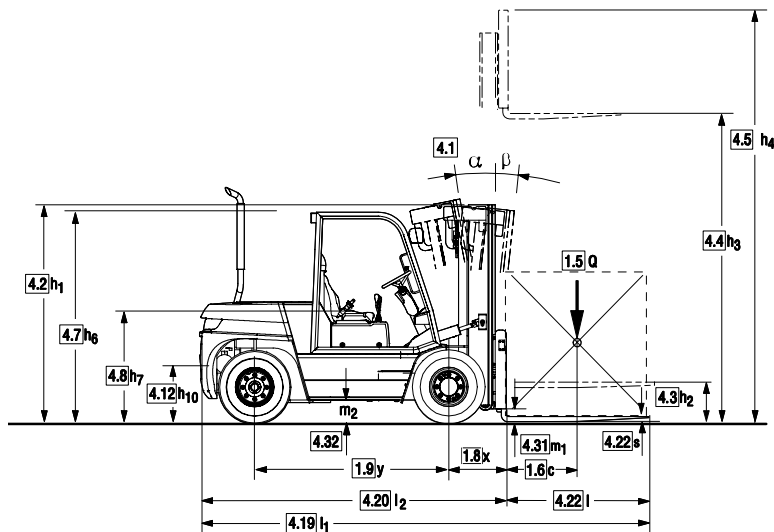


EU-Stage 5 -Diesel

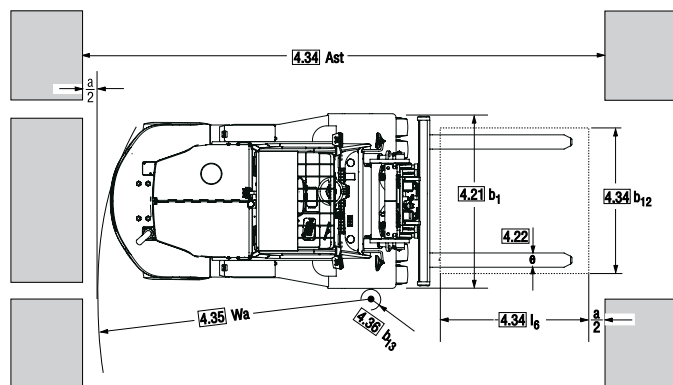
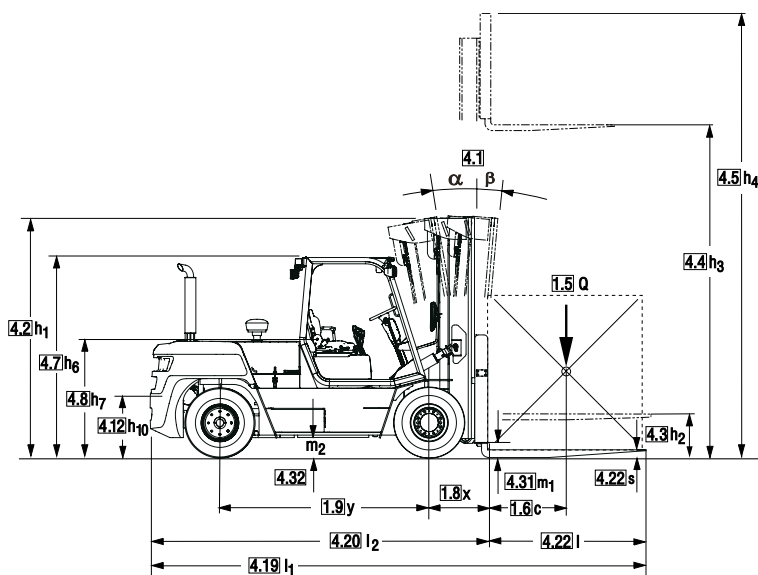
EU-Stage 5 -GPL

# DIMENSIONI

## C60/80



## C80D900



$a = 200 \text{ mm}$   
 $Ast = Wa + x + l_6 + a$   
 applicabile solo se  $b_{12}/2 < b_{13}$

Per i dati relativi si veda la Tabella delle specifiche.

# SPECIFICHE

## Specifiche del prodotto secondo la direttiva VDI 2198

1.1 Costruttore (abbreviazione)		CLARK	CLARK	CLARK	CLARK
Specifiche	1.2 Designazione del costruttore	<b>C60D</b>	<b>C70D</b>	<b>C80D</b>	<b>C80D900</b>
	1.3 Azionamento diesel, GPL Gas	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
	1.4 Tipo di guida operatore in piedi/conducente seduto	Conducente seduto	Conducente seduto	Conducente seduto	Conducente seduto
	1.5 Portata/carico nominale Q (kg)	6.000	7.000	8.000	8.000
	1.6 Distanza baricentro c (mm)	600	600	600	900
	1.8 Distanza baricentro, centro asse di guida verso parte anteriore forche x (mm)	630	630	660	660
	1.9 Passo y (mm)	2.250	2.250	2.500	2.500
Peso	2.1 Peso di servizio kg	10.210	10.570	11.490	12.950
	2.2 Carico sugli assali, con carico anteriore/posteriore kg	14.130 / 2.080	15.880 / 1.710	17.280 / 2.190	19.040 / 1.910
	2.3 Carico sugli assali, senza carico anteriore/posteriore kg	4.460 / 5.750	4.750 / 5.820	5.040 / 6.450	5.608 / 7.270
Pneumatici, Chassis	3.1 Tipo di pneumatici *1	P	P	P	P
	3.2 Dimensione pneumatici anteriori	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 18 PR	8.25 x 15 - 18 PR
	3.3 Dimensione pneumatici posteriori	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 18 PR	8.25 x 15 - 18 PR
	3.5 Ruote, numero ant./post. (x = ruote motrici)	4 x / 2	4 x / 2	4 x / 2	4 x / 2
	3.6 Carreggiata, anteriore b10 (mm)	1.575	1.575	1575	1685
	3.7 Carreggiata, posteriore b11 (mm)	1.610	1.610	1610	1610
	Dimensioni	4.1 Inclinazione montante $\alpha$ = indietro/ $\beta$ = avanti Grad	10 / 15	10 / 15	10 / 15
4.2 Altezza a montante abbassato h1(mm)		2.500	2.500	2.476	2.796
4.3 Elevazione libera h2(mm)		110	110	233	233
4.4 Altezza di sollevamento *2 h3(mm)		3.300	3.300	3.300	3.100
4.5 Altezza a montante alzato (con griglia reggicarico) h4(mm)		4.464	4.464	4.464	4.214
4.7 Altezza tettuccio (con cabina) h6(mm)		2.370	2.370	2.370	2.370
4.8 Altezza sedile h7(mm)		1.320	1.320	1.320	1.320
4.12 Altezza gancio di traino h10(mm)		470	470	470	470
4.19 Lunghezza complessiva l1(mm)		4.723	4.783	5.095	5.746
4.20 Lunghezza fino alla parte anteriore delle forche l2(mm)		3.523	3.583	3.895	3.946
4.21 Larghezza (trazione ampia/doppia trazione) b1, b2 (mm)		2.125	2.125	2.125	2.235
4.22 Dimensioni delle forche s • e • l (mm)		60 x 150 x 1.220	60 x 150 x 1.220	70 x 180 x 1.200	70 x 180 x 1.800
4.23 Piastra portaforche DIN 15173, A, B		Shaft type	Shaft type	Shaft type	Shaft type
4.24 Larghezza piastra portaforche b3 (mm)		2.040	2.040	2.040	2.040
4.31 Altezza minima dal suolo m1 (mm)		216	216	216	216
4.32 Altezza minima dal centro del passo m2 (mm)		230	230	230	230
4.33 Larghezza corsia per pallet 1.000 x 1.200 trasversali Ast(mm)	5.250	5.280	5.616	6.138	
4.34 Larghezza corsia per pallet 800 x 1.200 longitudinali Ast(mm)	5.450	5.480	5.816	6.338	
4.35 Raggio di sterzata (mm)	3.420	3.450	3.775	3.838	
4.36 Raggio di sterzata interno b13 (mm)	1.416	1.497	1.497	1.497	
Performance	5.1 Velocità di marcia con/senza carico km/h	30.4 / 32.9	30.1 / 32.9	29.7 / 32.7	26.2 / 29.4
	5.2 Velocità di sollevamento con/senza carico m/s	0.40 / 0.42	0.39 / 0.42	0.37 / 0.42	0.36 / 0.42
	5.3 Velocità di abbassamento con/senza carico m/s	0.45 / 0.43	0.45 / 0.43	0.45 / 0.43	0.45 / 0.43
	5.6 Forza di trazione max. con/senza carico *3 N	61.789 / 19.306	61.132 / 18.620	62.024 / 19.286	74.852 / 23.471
	5.8 Pendenza max. con/senza carico *3 %	44.5 / 20.7	40.4 / 19.8	36 / 18.8	40.9 / 19.9
	5.10 Freni di servizio	Freni a disco a bagno d'olio	Freni a disco a bagno d'olio	Freni a disco a bagno d'olio	Freni a disco a bagno d'olio
Motore	7.1 Produttore/Tipo	Kubota / V3800-CR-TE5B	Kubota / V3800-CR-TE5B	Kubota / V3800-CR-TE5B	Kubota / V3800-CR-TE5B
	7.2 Potenza nominale secondo DIN 70 020 kW	55.4	55.4	55.4	55.4
	7.3 Velocità nominale secondo DIN 70 020 min-1	2.000	2.000	2.000	2.000
	7.4 Numero di cilindri/cilindrata /cm3	4 / 3.8	4 / 3.8	4 / 3.8	4 / 3.8
	7.5 Consumo carburante secondo il ciclo VDI Diesel= l/h, G.P.L.=kg/h	-	-	-	-
Misc	8.1 Tipo di controllo dell'azionamento	idrodinamico	idrodinamico	idrodinamico	idrodinamico
	8.2 Pressione d'esercizio per attrezzature *5 bar	Regolabile	Regolabile	Regolabile	Regolabile
	8.3 Volume dell'olio per apparecchiature l/min	max. 35	max. 35	max. 35	max. 35
	8.4 Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore *4 dB (A)	80.5	80.5	80.5	80.5
	8.5 Gancio di traino, classe/tipo DIN	PIN	PIN	PIN	PIN

\*1 Opzionale con pneumatici superelastici \*2 Per ulteriori altezze di sollevamento, si veda la Tabella montanti \*3 con 1.6 km/h Senza carico con coefficiente di attrito  $\mu=0.8$   
 \*4 Diesel = Stage 5 / GPL = Stage 5 \*5 max. 140 bar

Tutti i valori indicati fanno riferimento a carrelli elevatori standard con equipaggiamento standard. Se è il carrello è dotato di optional, i valori potrebbero cambiare.

Tutti i valori indicati potrebbero variare tra + 5 % e - 10 % a causa delle tolleranze di motore e sistema, inoltre rappresentano valori nominali ricavati durante le condizioni di funzionamento standard.

## Specifiche del prodotto secondo la direttiva VDI 2198

1.1 Costruttore (abbreviazione)		CLARK	CLARK	CLARK
Specifiche	1.2 Designazione del costruttore	<b>C60L</b>	<b>C70L</b>	<b>C75L</b>
	1.3 Azionamento diesel, GPL Gas	GPL	GPL	GPL
	1.4 Tipo di guida operatore in piedi/conducente seduto	Conducent seduto	Conducent seduto	Conducent seduto
	1.5 Portata/carico nominale Q (kg)	6.000	7.000	7.500
	1.6 Distanza baricentro c (mm)	600	600	600
	1.8 Distanza baricentro, centro asse di guida verso parte anteriore forche x (mm)	630	630	630
	1.9 Passo y (mm)	2.250	2.250	2.250
Peso	2.1 Peso di servizio kg	9.077	9.447	9.590
	2.2 Carico sugli assali, con carico anteriore/posteriore kg	13.263 / 1.814	14.685 / 1.762	15.514 / 1.576
	2.3 Carico sugli assali, senza carico anteriore/posteriore kg	3.998 / 5.079	3.877 / 5.570	3.934 / 5.656
Pneumatici, Chassis	3.1 Tipo di pneumatici *1	P	P	P
	3.2 Dimensione pneumatici anteriori	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 14 PR
	3.3 Dimensione pneumatici posteriori	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 14 PR
	3.5 Ruote, numero ant./post. (x = ruote motrici)	4 x / 2	4 x / 2	4 x / 2
	3.6 Carreggiata, anteriore b10 (mm)	1.575	1.575	1.575
	3.7 Carreggiata, posteriore b11 (mm)	1.610	1.610	1.610
	Dimensioni	4.1 Inclinazione montante $\alpha$ = indietro/ $\beta$ = avanti Grad	10 / 15	10 / 15
4.2 Altezza a montante abbassato h1(mm)		2.650	2.650	2.650
4.3 Elevazione libera h2(mm)		110	110	110
4.4 Altezza di sollevamento *2 h3(mm)		3.300	3.300	3.300
4.5 Altezza a montante alzato (con griglia reggicarico) h4(mm)		4.464	4.464	4.464
4.7 Altezza tettuccio (con cabina) h6(mm)		2.370	2.370	2.370
4.8 Altezza sedile h7(mm)		1.320	1.320	1.320
4.12 Altezza gancio di traino h10(mm)		470	470	470
4.19 Lunghezza complessiva l1(mm)		4.723	4.783	4.783
4.20 Lunghezza fino alla parte anteriore delle forche l2(mm)		3.523	3.583	3.583
4.21 Larghezza (trazione ampia/doppia trazione) b1, b2 (mm)		2.125	2.125	2.125
4.22 Dimensioni delle forche s • e • l (mm)		60 x 150 x 1.200	60 x 150 x 1.200	60 x 180 x 1.200
4.23 Piastra portaforche DIN 15173, A, B		Shaft type	Shaft type	Shaft type
4.24 Larghezza piastra portaforche b3 (mm)		2.040	2.040	2.040
4.31 Altezza minima dal suolo m1 (mm)		216	216	216
4.32 Altezza minima dal centro del passo m2 (mm)		230	230	230
4.33 Larghezza corsia per pallet 1.000 x 1.200 trasversali Ast(mm)	5.250	5.280	5.280	
4.34 Larghezza corsia per pallet 800 x 1.200 longitudinali Ast(mm)	5.450	5.480	5.480	
4.35 Raggio di sterzata (mm)	3.420	3.450	3.450	
4.36 Raggio di sterzata interno b13 (mm)	1.063	1.063	1.063	
Performance	5.1 Velocità di marcia con/senza carico km/h	29.3 / 31.4	29.0 / 30.2	28.3 / 29.6
	5.2 Velocità di sollevamento con/senza carico m/s	0.44 / 0.49	0.42 / 0.49	0.39 / 0.49
	5.3 Velocità di abbassamento con/senza carico m/s	0.45 / 0.43	0.45 / 0.43	0.45 / 0.43
	5.6 Forza di trazione max. con/senza carico *3 N	58.345 / 23.347	62.784 / 22.661	59.448 / 22.955
	5.8 Pendenza max. con/senza carico *3 %	41.0 / 21.4	42.2 / 20.0	38.4 / 20.0
	5.10 Freni di servizio	Freni a disco a bagno d'olio	Freni a disco a bagno d'olio	Freni a disco a bagno d'olio
Motore	7.1 Produttore/Tipo	PSI 4X	PSI 4X	PSI 4X
	7.2 Potenza nominale secondo DIN 70 020 kW	82	82	82
	7.3 Velocità nominale secondo DIN 70 020 min-1	2.400	2.400	2.400
	7.4 Numero di cilindri/cilindrata /cm3	6 / 4.300	6 / 4.300	6 / 4.300
	7.5 Consumo carburante secondo il ciclo VDI Diesel= l/h, G.PL.=kg/h	-	-	-
Misc	8.1 Tipo di controllo dell'azionamento	idrodinamico	idrodinamico	idrodinamico
	8.2 Pressione d'esercizio per attrezzature *5 bar	Regolabile	Regolabile	Regolabile
	8.3 Volume dell'olio per apparecchiature l/min	max. 35	max. 35	max. 35
	8.4 Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore *4 dB (A)	82.7	82.7	82.7
	8.5 Gancio di traino, classe/tipo DIN	PIN	PIN	PIN

\*1 Opzionale con pneumatici superelastici \*2 Per ulteriori altezze di sollevamento, si veda la Tabella montanti \*3 con 1.6 km/h Senza carico con coefficiente di attrito  $\mu=0.8$

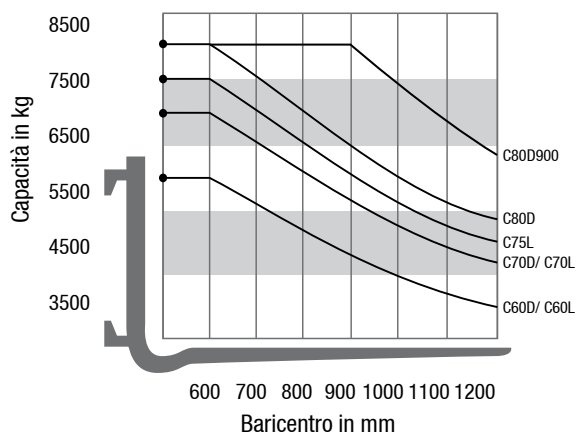
\*4 Diesel = Stage 5 / GPL = Stage 5 \*5 max. 140 bar

Tutti i valori indicati fanno riferimento a carrelli elevatori standard con equipaggiamento standard. Se è il carrello è dotato di optional, i valori potrebbero cambiare.

Tutti i valori indicati potrebbero variare tra + 5 % e - 10 % a causa delle tolleranze di motore e sistema, inoltre rappresentano valori nominali ricavati durante le condizioni di funzionamento standard.

# DATI GENERALI

Capacità del carrello elevatore Capacità in base a diversi baricentri del carico



## Attenzione:

I valori di portata indicati sono validi unicamente per montante in posizione verticale con piastra portaforche e forche standard, fino ad un'altezza di sollevamento massima di 3.300 mm. Il baricentro del carico può essere spostato di max. 100 mm rispetto all'asse del carrello elevatore. Il baricentro è determinato dalla parte superiore ed anteriore delle forche. I valori si basano su un carico nominale cubico, lunghezza di spigolo 1.000 mm, il cui baricentro si trova al centro del cubo. Con montante inclinato in avanti sono validi valori di portata minori. Attrezzature, forche più lunghe, dimensioni eccezionali del carico e altezze di sollevamento maggiori possono ridurre i valori di portata.

Per maggiori informazioni, vi preghiamo contattare il vostro rivenditore CLARK.

## Tavola del montante C60D/C70D

	Altezza max. forche (h3)	Montante		Elevazione libera (h2)	
		Abbassato (h1)	Esteso		
	mm	mm	mm	mm	
Standard	2500	2250	3664	110	
	2700	2350	3864		
	3000	2500	4164		
	3300	2650	4464		
	3500	2750	4664		
	3700	2850	4864		
	4000	3000	5164		
	4500	3250	5664		
	5000	3500	6164		
	5500	3750	6664		
Triple	6000	4200	7164	1211	
	6400	4400	7564		
	3850	2313	4980		1261
	4000	2363	5130		1429
	4500	2531	5634		1995
	4900	2665	6036		2261
	7000	3363	8140		2593

## Tavola del montante C60L/C70L/C75L

	Altezza max. forche (h3)	Montante		Elevazione libera (h2)	
		Abbassato (h1)	Esteso		
	mm	mm	mm	mm	
STD	2500	2250	3664	110	
	2700	2350	3864		
	3000	2500	4164		
	3300	2650	4464		
	3500	2750	4664		
	3700	2850	4864		
	4000	3000	5164		
	4500	3250	5664		
	5000	3500	6164		
	5500	3750	6664		
Triplex	6000	4200	7164	1211	
	6400	4400	7564		
	3850	2313	4980		1261
	4000	2363	5130		1429
	4500	2531	5634		1995
	4900	2665	6036		2261
	7000	3363	8140		2593

## Tavola del montante C80D

	Altezza max. forche (h3)	Montante		Elevazione libera (h2)	
		Abbassato (h1)	Esteso		
	mm	mm	mm	mm	
STD	2300	2226	3464	223	
	2500	2326	3664		
	2800	2476	3964		
	3100	2626	4264		
	3300	2726	4464		
	3500	2826	4664		
	3800	2976	4964		
	4300	3226	5464		
	4800	3476	5964		
	5300	3726	6464		
	5800	3976	6964		
	6200	4176	7364		
	Triplex	3650	2313		4790
3800		2363	4940	1261	
4300		2531	5444	1429	
4700		2665	5846	1563	
6000		3097	7142	1995	
6800		3363	7950	2261	
7800		3695	8950	2593	

## Tavola del montante C80D900

	Altezza max. forche (h3)	Montante		Elevazione libera (h2)	
		Abbassato (h1)	Esteso		
	mm	mm	mm	mm	
STD	3100	2976	4484	233	
	3600	3046	4984		
	4600	3546	5984		
	5600	4046	6984		
	6000	4246	7384		
Triplex	4700	2866	6084	1764	
	5430	3096	6814		1994
	6030	3296	7414		2194

# DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Attingendo ai molti anni di produzione della gamma di carrelli elevatori da 6 a 8 tonnellate, Clark offre con la serie C60-80 un insieme ottimizzato di componenti di alta qualità per un carrello estremamente potente. La combinazione di un efficiente motore diesel da 55,4 kW, un cambio a tre velocità completamente automatico e freni a disco in bagno d'olio di serie insieme ad un robusto telaio monoblocco rende questa serie straordinariamente robusta e resistente. I bassi costi di esercizio e di manutenzione, così come il vano operatore dal design ergonomico, sono anche i punti di forza di questa serie di carrelli. Esattamente quello che giustamente ci si può aspettare da un autocarro pesante prodotto da CLARK.

## Cabina di guida

L'autista accede al suo scomparto ergonomico attraverso due grandi gradini posizionati in basso da entrambi i lati della macchina. Una maniglia sul lato di accesso del conducente facilita la salita e la discesa senza sforzo. Un pavimento in gomma a tutta larghezza nella zona del vano piedi impedisce lo scivolamento. Il piantone dello sterzo regolabile (30°) con volante a due raggi, un comodo sedile per l'operatore facile da regolare, insieme all'impressionante spazio per le gambe consentono un perfetto adattamento a qualsiasi conducente. La pedaliera in stile automobilistico e le leve di comando completamente direzionali montate sul cofano, contrassegnate con simboli internazionali, evitano confusione per qualsiasi operatore. Un chiaro display a colori TFT LCD a colori garantisce la disponibilità di tutti i dati operativi in tempo reale. Il cofano anteriore basso e l'ingegnosa disposizione a profilo stretto delle catene e dei tubi flessibili sul montante garantiscono al conducente un ampio campo visivo. Vani portaoggetti facilmente accessibili e un freno a mano in stile automobilistico in posizione ideale, contraddistinguono questa cabina di guida. Inoltre questa serie offre vani portaoggetti protetti integrati nel telaio del veicolo.

## Motore, Trasmissione

I carrelli elevatori diesel e GPL della serie CLARK C60-80 hanno una potenza e una coppia elevate. I robusti motori utilizzati sono riconosciuti e testati sul campo in tutto il mondo e hanno prestazioni molto elevate per la loro classe di potenza. Sia il motore a GPL (PSI 4X) che il motore diesel (KUBOTA V3800-CR-TE5B) sono conformi alla fase 5 dei gas di scarico e quindi alle più recenti e severe normative UE. Il KUBOTA (V3800-CR-TE5B) con 55,4 kW a 2.000 giri/min è dotato di un catalizzatore di ossidazione diesel (DOC) con ricircolo dei gas di scarico e di un filtro antiparticolato diesel. Questa combinazione non solo garantisce un funzionamento a bassa manutenzione, ma anche basse emissioni durante l'utilizzo da parte del conducente. Altrettanto basso livello di emissioni e allo stesso tempo potente è il 4,3 litri PSI 4X, alimentato a GPL. Entrambe le varianti di motore hanno di serie un cambio a 3 velocità „Power Shift” completamente automatico, già collaudato, a 3 velocità. In questo modo, l'operatore può svolgere il suo lavoro in modo preciso e confortevole. Il pedale inching ha una funzione di freno integrata, che consente una guida controllata e operazioni di sollevamento veloci. Per evitare possibili danni dovuti al surriscaldamento, la temperatura del motore e della trasmissione è costantemente monitorata. Il design disaccoppiato del motore, della trasmissione e dell'asse motore riduce al minimo le vibrazioni e il rumore.

## Sistema di frenatura

Tutti gli autocarri di questa serie sono dotati di serie di freni di servizio a disco in bagno d'olio e di un freno di stazionamento a tamburo indipendente. Quando il freno di stazionamento viene azionato, la trasmissione viene messa in folle per evitare qualsiasi guida involontaria contro il freno di stazionamento. I freni a disco bagnati hanno un'abrasione minima, non richiedono manutenzione e consentono una frenata molto sensibile anche con un carico pesante. I freni a pedale servoassistiti garantiscono un funzionamento rilassato e privo di stress, permettendo all'operatore di lavorare in modo libero con la massima attenzione al compito da svolgere. Ricordate, un operatore confortevole e senza stress, lavora sempre al massimo della sua potenza garantendo una produttività ottimale durante l'intero turno di lavoro.

## Sterzo

Il servosterzo idrostatico elimina il Kick-Back dello sterzo, rende facile lo sterzo e raggiunge il blocco completo con pochi giri del volante. L'asse sterzante è dotato

di cuscinetti cardanici montati in elementi di acciaio in gomma. I cuscinetti sferici montati su tiranti corti sono privi di regolazioni e garantiscono una guida precisa e continua in linea retta. Il cilindro di sterzo a doppio effetto assicura una guida precisa e diretta. I perni di articolazione dell'asse sono montati in cuscinetti a rulli conici lubrificati per una lunga durata.

## Sistema idraulico

Un filtro a flusso pieno inverso, filtra l'olio al serbatoio ad ogni flusso inverso. Le particelle grossolane vengono filtrate direttamente attraverso un filtro di aspirazione, impedendo così che entrino nel circuito dell'olio, garantendo una lunga durata per tutti i componenti idraulici. L'olio idraulico è sempre disponibile in quantità sufficiente per tutte le funzioni, perché una pompa ad alta capacità fornisce un'adeguata alimentazione di olio per il montante e lo sterzo idrostatico. Un distributore prioritario assicura la priorità dello sterzo in tutte le condizioni. La movimentazione del carico è controllata da una valvola di regolazione precisa e sensibile al carico. Una valvola di sicurezza fornisce una sicurezza supplementare e impedisce un abbassamento incontrollato del carico in qualsiasi momento.

## Montante

I montanti clear-view sono disponibili nelle versioni Standard e Triplex. I profili stretti ad incastro per impieghi gravosi garantiscono un'elevata resistenza anche sotto il carico più pesante. I rulli montati su canted (angolati) sono regolabili o sostituibili senza smontare il montante. I cilindri inclinati sono montati in cuscinetti sferici che consentono il libero movimento. In questo modo si prolunga la durata di vita dell'intero cilindro. Una valvola di blocco dell'inclinazione integrata impedisce l'inclinazione involontaria del montante quando l'alimentazione è disinserita. Le forcelle forgiate coniche per carichi pesanti con attacco a gancio o ad albero sono regolabili e bloccate da singoli perni. Un sistema di smorzamento idraulico riduce gli urti e le vibrazioni durante il passaggio tra le singole sezioni di sollevamento durante il sollevamento o l'abbassamento, proteggendo così i prodotti e prolungandone la durata. Il robusto carrello forche a 6 rulli con rulli di spinta laterali regolabili migliora la durata di questo design, evitando il „Jamming” del carrello durante la movimentazione di carichi fuori asse.

## Dotazione standard supplementare

Fari anteriori protetti, indicatori di direzione, luci posteriori combinate con luci dei freni e luci di retromarcia bianche, pneumatici, allarme acustico di retromarcia, verniciatura nel colore di sicurezza brillante „CLARK Green”, vano guida, montante e cerchioni in nero.

## Attrezzatura supplementare

Pneumatici SE, accessori, cabine climatizzate o riscaldate, cabine integrate o a gancio sui traslatori, attacchi rapidi, protezione antiscintilla, sedili vari e molto altro ancora. Per lavorare in spazi ristretti e in aree critiche del magazzino è disponibile, a scelta, una telecamera posteriore o un sistema di telecamere a 360 gradi, il CLARK SafeView360.

## Certificazione

La serie C60-80 è certificata CE e corrisponde a tutti gli standard di sicurezza europei per carrelli elevatori.

## Il nuovo C80D900

La capacità di carico del C80D900 è stata aumentata del 25% rinforzando il telaio, rendendo più pesante il contrappeso e adattando l'asse motore e le guide verticali. Ideale per applicazioni pesanti, come nell'industria edile, nei cantieri edili, nella lavorazione del legno, nell'industria metallurgica, nell'industria della carta e delle bevande, nonché presso spedizionieri e aziende logistiche.

Parlate con il vostro rivenditore CLARK per trovare l'attrezzatura ottimale per voi.

CLARK Europe GmbH  
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33  
47228 Duisburg / Germany  
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0  
Fax: +49 (0)2065 499 13-290  
E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com  
www.clarkmheu.com

Rivenditore: